## Description

Les encadrements isolés SÉRIE 600 fabriqué par Alumico Architectural inc., seront en conformité avec les caractéristiques suivantes:

Le système d'encadrement aura une largeur de $44,5 \mathrm{~mm}$ (13/4") et une profondeur de $114,3 \mathrm{~mm}$ ( $41 / 2^{\prime \prime}$ ). Les profilés d'aluminium extérieur et intérieur du cadre seront sertis à une barrière thermique double de polyamide de nylon renforcé $6 / 6$ extrudé mécaniquement. Une parclose à pression du côté intérieur et extérieur retiendra l'unité de vitrage scellée. L'étanchéité au périmètre du vitrage sera assurée à l'intérieur et l'extérieur par un joint de vitrage flexible.

Les joints seront assemblés avec précision. Les coupes seront droites et exemptes de bavures.

Les cadres seront assemblés au moyen de pièces de raccordement (joints mécaniques).

Toutes les composantes d'aluminium seront faites de l'alliage 6063 de la trempe T5.

## Finis

Toutes les surfaces exposées seront traitées selon les options suivantes:
a) Traitement anodique

- Naturel $\mathrm{n}^{\circ} 100$ : conforme à la norme AAM12C22A31/41
- Champagne $\mathrm{n}^{\circ} 101$ : conforme à la norme AAM12C22A44
- Bronze pâle nº103 : conforme à la norme AAM12C22A44
- Bronze arch. ${ }^{\circ} 106$ : conforme à la norme AAM12C22A44
- Bronze foncé n 107 : conforme à la norme AAM12C22A44
- Noir n 109 : conforme à la norme AAM12C22A44
b) Peinture

L'aluminium devra subir un prétraitement en sept étapes et être recouvert d'un polyester T.G.I.C., rencontrant les normes suivantes:

- ALUMICOLOR 100 : conforme à la norme AAMA 603.8-92
- ALUMICOLOR 500 : conforme à la norme AAMA 605.2-92 et à la norme AAMA 2604-98


## Installation

Tous les systèmes d'encadrement SÉRIE 600 devront être installés par des techniciens qualifiés. Ceux-ci devront d'abord s'assurer que les ouvertures ont été préparées convenablement d'aplomb, d'équerre et de niveau. Tout le travail doit être exécuté en harmonie avec les travaux adjacents.

## Garantie

Les éléments des encadrements SÉRIE 600 sont garantis contre tout défaut des matériaux pour une période de un an à partir de l'acceptation des travaux.

## Specifications

600 SERIES framing systems manufactured by Alumico Architectural Inc., will be in accordance with the following specifications:

The framing system shall have a face dimension of $44,5 \mathrm{~mm}\left(13 / 4^{\prime \prime}\right)$ and a depth of $114,3 \mathrm{~mm}\left(41 / 2^{\prime \prime}\right)$. The interior and exterior aluminum frame extrusions will be set in a double thermal barrier of polyamide nylon 6/6 mechanically crimped struts. A snap-on glass stop on the inside and outside will secure the sealed glass unit. The glass shall be sealed by a flexible glazing gasket on the inside and outside.

Joints shall be assembled precisely, cuts shall be true, free of burrs and rough edges.

Frame shall have mechanically joined corners.
All aluminum components shall be made of 6063 alloy with $T-5$ temper.

## Finish

All exposed surfaces shall be coated with one of the following options:
a) Anodized:

- Clear \# 100: according to specification AAM12C22A31/41
- Champagne \# 101: according to specification AAM12C22A44
- Light bronze \# 103: according to specification AAM12C22A44
- Arch. bronze \# 106: according to specification AAM12C22A44
- Dark bronze \# 107: according to specification AAM12C22A44
b) Paint:

Aluminum shall undergo a 7 stage pretreatment and be covered with a T.G.I.C. polyester finish, and shall meet the following specifications :

- ALUMICOLOR 100: according to spec. AAMA 603.8-92
- ALUMICOLOR 500: according to spec. AAMA 605.2-92 and to spec. AAMA 2604-98


## Installation

All 600 SERIES systems shall be installed by experienced technicians in correctly prepared openings. They shall be set plumb, square and level in correct alignment with other work.

## Warranty

600 SERIES system components are guaranteed against defective materials for a one year period upon acceptance of work.

| ÉLÉMENTS DE CADRE - FRAME COMPONENTS |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | Description | Numéro de pièce Part number | Longueur standard Standard length |
|  | Tête, jambage ou meneau isolé $44,5 m m \times 114,3 \mathrm{~mm}$ ( $13 / 4^{\prime \prime} \times 4$ 1/2") Thermally broken head, jamb or mullion | 650 | 6,7 mètres / meters 22 pieds / feet |
| $\Pi$ | Parclose - Glass stop | 651 | 6,7 mètres / meters 22 pieds / feet |
| ${ }_{6105}^{6104}$ | Arrêt de porte avec couvercle Door stop with snap-on cap | $\begin{aligned} & 6104 \\ & 6105 \end{aligned}$ | 6,7 mètres / meters 22 pieds / feet |
| $\bar{\beta}$ | Garniture de vitrage intérieure et extérieure Interior and exterior glazing spline | V1063 | 91 mètres / rouleau 300 feet / roll |
| 食 | Coupe-froid pour butoir de porte à utiliser avec 6104 Weather strip for door stopper to be used with 6104 | V1073 | 457 mètres / rouleau 1500 feet / roll |
| $\omega_{0}$ | Attache pour seuil Threshold bracket | A104 |  |
| $2$ | Attache pour tube 650 (2 requis par coin) Frame bracket for 650 tubing (2 required per corner) | A291 |  |
| \% | Moulure de remplissage en P.V.C. P.V.C. Filler | TF1176 |  |
| ( $)^{\text {a m m }}$ | Vis \#10-16 $\times 5 / 8$ " à tête plate plaquée zinc pour attache au seuil A104 et pour assemblage du cadre \#10-16 x 5/8" Zinc plated flat head screw for A104 threshold bracket and frame assembly | P2 |  |
| ( $)$ ) | Vis \#10-3/4" à tête ronde plaquée zinc pour attache A291 <br> \#10-3/4" Zinc plated R.H. screw for A291 frame bracket | P4 |  |
| ( $)^{\text {a mm }}$ | Vis plaquée zinc autotaraudeuse à tête ronde \#8-1/2" pour fixer butoir de porte \#8-1/2" Zinc plated self-tapping R.H. screw for door stop | P10 |  |

CHARGE LIMITE DES MENEAUX VERTICAUX
LOAD LIMITATION FOR VERTICAL MULLIONS



## Flèche maximale / Maximum deflection H/175 ou/or 3/4" (19mm)

## Charge limite des meneaux verticaux / Load limitation for vertical mullions

Les courbes tiennent compte du critère le plus restrictif, soit la flèche maximale ou la contrainte maximale.
The curves take into account the most restrictive criterion, i.e. the maximum deflection or the allowable stress. Calculs aux états limites (Ref. CNBC Partie 4) / Limit state design (Ref. CNBC Part 4).
Face clearance

## ASSEMBLAGE TYPIQUE TYPICAL ASSEMBLY









$10$


